

## Multifaceted cutterbar turns the LEXION into an all-purpose thresher

A perfect harvest begins with a perfect cut. CLAAS therefore provides the right kind of cutterbars for all the different kinds of crop. Whether it's wheat, rye, barley, oats or triticale. Or rape seed, maize, sunflowers, rice, soya, flax, beans, lentils, grass and clover seed or durra, the different types of CLAAS cutterbars at the front of the combine harvester can cut down crops well anywhere. Thanks to the multicoupler and central locking system, the front attachments can be universally fitted to all large CLAAS combine harvesters.



## The new MAXFLO –collects the maximum possible amount of crop from the field

The new MAXFLO cutterbar shows exactly what it can do particularly in locations with only an average level of yield. The plants are cut as usual by the finger bar and then, instead of a conventional feed auger, the crop is guided by transport conveyor belts towards the feeder housing. This operating principle guarantees a reliable transportation of even small quantities of crop. The speed of the conveyor belts in the cutterbar can be adjusted via CEBIS directly from the cab.

Unlike the method used in conventional systems, the plants are not conveyed into the feeder housing with a belt running in the direction of travel. In the MAXFLO, feed augers already fitted at the side on the intake auger collect up the crop. Supported by a guide element, the plants reach the intake auger along a cam track and then enter the feeder housing, which ensures a particularly even crop feed, as the output of the combine harvester is already determined by the crop flow in the cutterbar.

In regions where the crop cannot be immediately threshed, the MAXFLO can also be used in another way - by carrying out a quick conversion, it is possible to initially deposit all the plants in a swath.

## VARIO 1200 and the new VARIO 1050 –even crop flow for high output

CLAAS offers the VARIO high-performance cutterbar in working widths of 12 to 5.40 metres. It guides the crop evenly to the threshing mechanism, as this is the only way in which the output can be increased and the machine's potential be fully utilised. In addition, the VARIO lowers fuel consumption and supports the driver in significantly increasing productivity.

The drive concept on the V1050 has also been redesigned and now has a smooth-running, synchronised gearbox drive on both sides. The intake auger is now bigger with a diameter of 660 mm, the positive results of which are a significantly improved anti-wrap guard and an enhanced material take-up.

New reel tine carriers and mountings, and a new reel shape, also reduce the risk of crop wraparounds. In the case of grain, the cutterbar platform can also be continuously lengthened by 20 cm or continuously shortened by 10 cm from the cab.

The CLAAS engineers have paid particular attention to rape seed which often behaves unfavourably during threshing, when the pods can burst open and the seeds fly away in all directions. For rape harvesting, the cutterbar platform can therefore be moved forward by 50 cm. A hydraulically driven right-hand and left-hand lateral knife (which can be deactivated) can be quickly and easily fitted.

## MAXFLEX –the first choice for soya

Pulses such as soybeans grow in pods which lie almost directly on the ground. For a harvest without losses, it is therefore necessary to mow the crop at ground level so that even the very last pod finds its way into the machine. CLAAS equips the MAXFLEX cutterbar with a finger bar which is flexible up to 180 millimetres and can automatically adjust itself even to the smallest of differences in uneven ground. Intake auger, reel and finger bar are separated. In conjunction with the cutting angle adjustment on the feeder housing, take-up losses can be prevented under all harvesting conditions. The MAXFLEX cutterbar is also the first choice for peas and other speciality crops such as clover.

## CONSPEED and CONSPEED LINEAR –more output in maize harvesting

CONSPEED is the CLAAS attachment solution for maize. The high picking rate of the CONSPEED and simultaneous gentle handling of the cobs has an extremely positive effect on the throughput capacity of the machine. Both the CONSPEED and CONSPEED LINEAR maize picker variants are optimally adjusted to the capability of the LEXION. The CONSPEED is equipped with tapered snapping rollers. They only draw the maize plants down slowly so that the cobs contact the snapping plates correspondingly slowly. The remaining part of the plant is then drawn down quickly. This design guarantees a high picking rate combined with gentle cob handling and low flying kernel losses.

The CONSPEED LINEAR, on the other hand, is equipped with linear snapping rollers and the drive is provided by spur gears. The six different snapping speeds are provided by simply changing two gearwheels. The straight, linear snapping rollers are mounted at the front and consequently are particularly robust.

The CONSPEED LINEAR maize picker can also be converted for sunflower harvesting. For the conversion, blades are fitted above the snapping rollers and lateral cover extensions are installed, including an attachment at the rear. The chain is turned and the guide is modified.

## SUNSPEED –for sunflowers, on the sunny side

The SUNSPEED cutterbar fulfils all expectations for harvesting sunflowers, providing maximum surface output with extremely low losses. Because only sunflower heads are delivered into the machine, a high level of seed cleanness and a low level of wear is guaranteed. The SUNSPEED works in the following way: when the sunflowers are collected by the shuttles, the adjustable guide plate helps to push the sunflower heads forward. The gap between the sunflower shuttles can be adapted to differences in stalk thickness by adjustment rails, and in this way, there are no blockages and harvesting runs like clockwork. At the same time, the snapping roller prevents premature cutting. In this way, only the sunflower heads find their way to the specially developed reel which is fitted with tines and additional rubber deflector guides. The reel conveys the cropped heads to the intake auger and from there, they arrive at the feeder housing.

## Schneidwerkvielfalt macht den LEXION zum Alledrescher

Eine perfekte Ernte beginnt mit einem perfekten Schnitt. CLAAS bietet daher für die verschiedenen Fruchtarten die passenden Schneidwerke. Ob Weizen, Roggen, Gerste, Hafer und Triticale. Oder ob Raps, Mais, Sonnenblumen, Reis, Soja, Flachs, Bohnen, Linsen, Gras- und Kleesamen oder Hirse – die verschiedenen CLAAS Schneidwerke vor dem Mähdrescher schneiden überall gut ab. Dank Multikuppler und der Zentralverriegelung lassen sich die Vorsatzgeräte universell an alle großen CLAAS Mähdrescher ankuppeln.



### Das neue MAXFLO – holt das maximal Mögliche vom Feld

Das neue MAXFLO Schneidwerk zeigt sein Können vor allem an Standorten mit mittlerem Ertragsniveau. Die Pflanzen werden wie üblich durch den Messerbalken abgeschnitten und dann – anders als bei Schneidwerken mit Zuführschnecke – durch Transportbänder in Richtung Einzugskanal geführt. Dieses Prinzip garantiert einen sicheren Transport auch geringerer Mengen. Die Geschwindigkeit der Förderbänder im Schneidwerk lässt sich per CEBIS aus der Kabine heraus anpassen.

Anders als bei herkömmlichen Systemen werden die Pflanzen nicht mit einem in Fahrtrichtung laufenden Band weiter in den Einzugskanal befördert. Im MAXFLO erfassen bereits seitlich an der Einzugschnecke angebrachte Zuführschnecken das Erntegut. Unterstützt durch ein Führungselement gelangen die Pflanzen in einer Kurvenbahn zur Einzugschnecke und anschließend in den Einzugskanal, was eine besonders gleichmäßige Gutzuführung gewährleistet – denn die Leistung des Mähdreschers wird bereits durch den Gutfluss im Schneidwerk bestimmt.

In Regionen, in denen das Erntegut nicht sofort gedroschen werden kann, lässt sich das MAXFLO auch anders einsetzen: Durch einfache schnelle Umrüstung ist es möglich, die ganzen Pflanzen zunächst in einem Schwad abzulegen.

### VARIO 1200 und das neue VARIO 1050 – gleichmäßiger Gutfluss für hohe Leistung

Das VARIO Hochleistungsschneidwerk bietet CLAAS in Arbeitsbreiten von 12 Meter bis 5,40 Meter an. Es führt das Erntegut gleichmäßig dem Dreschwerk zu, denn nur so lässt sich die Leistung steigern und das Potenzial voll ausschöpfen. Außerdem senkt das VARIO den Kraftstoffverbrauch und unterstützt den Fahrer dabei, die Produktivität deutlich zu erhöhen.

Das Antriebskonzept beim V1050 wurde jetzt auch neu gestaltet und verfügt nun über einen beidseitigen, synchronen Getriebeantrieb mit großer Laufruhe. Die Einzugschnecke ist mit 660 mm Durchmesser größer geworden, die positive Folge sind ein deutlich verbesserter Wickelschutz und eine verbesserte Materialannahme.

Neue Haspelzenträger und -lagerungen sowie eine neue Haspelform verringern ebenfalls die Gefahr, dass sich das Erntegut aufwickelt. Im Getreide kann zudem der Schneidwerkstisch von der Kabine aus stufenlos um 20 cm verlängert oder um 10 cm verkürzt werden.

Besonderes Augenmerk legten die CLAAS Ingenieure auf das Thema Raps, der sich beim Drusch oft ungünstig verhält: Die Schoten platzen auf und die Körner springen in alle Richtungen davon. Für die Rapsernte lässt sich der Schneidwerkstisch daher um 50 cm nach vorn fahren. Ein rechtes und ein abschaltbares linkes Seitenmesser, hydraulisch angetrieben, lassen sich schnell und einfach montieren.

### MAXFLEX – in Sachen Soja die erste Wahl

Hülsenfrüchte wie zum Beispiel Sojabohnen wachsen in Schoten, die sich nahezu direkt am Boden befinden. Für eine verlustfreie Ernte ist es daher notwendig, das Erntegut in unmittelbarer Bodennähe zu mähen, damit auch die letzte Schote in die Maschine gelangt. CLAAS rüstet das MAXFLEX Schneidwerk mit einem bis zu 180 Millimeter flexiblen Messerbalken aus, der sich auch kleinsten Bodennebenheiten automatisch anpasst. Einzugschnecke, Haspel und Messerbalken sind geteilt. Zusammen mit der Schnittwinkelverstellung am Einzugskanal lassen sich unter allen Erntebedingungen Aufnahmeverluste vermeiden. Das MAXFLEX Schneidwerk ist die erste Wahl auch für Erbsen und andere Sonderkulturen, wie zum Beispiel Klee.

### CONSPEED und CONSPEED LINEAR – mehr Leistung im Mais

CONSPEED ist die CLAAS Vorsatzlösung für Mais. Die hohe Pflückleistung des CONSPEED bei zugleich schonender Behandlung der Kolben wirkt sich äußerst positiv auf die Durchsatzleistung der Maschine aus. Beide Varianten des Maispflückers, CONSPEED und CONSPEED LINEAR, sind optimal an die Leistungsfähigkeit des LEXION angepasst. Der CONSPEED ist mit konischen Pflückwalzen ausgerüstet. Sie ziehen die Maispflanzen erst langsam nach unten, so dass die Kolben entsprechend langsam auf die Pflückplatten treffen. Die Restpflanze wird anschließend schnell nach unten gezogen. Diese Konstruktion gewährleistet hohe Pflückleistung bei schonender Kolbenbehandlung und geringen Spritzverlusten.

Der CONSPEED LINEAR hingegen ist mit linearen Pflückwalzen ausgerüstet, wobei der Antrieb über Stirnräder erfolgt. Die sechs verschiedenen Pflückerdrehzahlen werden einfach durch Austausch zweier Zahnräder gewährleistet. Die geraden, linearen Pflückwalzen sind vorn gelagert und damit besonders robust.

Der CONSPEED LINEAR Maispflücker ist auch für die Sonnenblumenernte umrüstbar. Dazu sind Messer über den Pflückwalzen, seitliche Haubenerhöhungen sowie ein Aufsatz am Heck anzubringen. Die Kette wird gedreht und die Führung geändert.

### SUNSPEED – bei Sonnenblumen auf der Sonnenseite

Bei der Sonnenblumenernte erfüllt das SUNSPEED Schneidwerk alle Erwartungen: Es bietet maximale Flächenleistung bei geringsten Verlusten. Da ausschließlich Sonnenblumenkörbe in die Maschine gelangen, sind eine hohe Kornsauberkeit und ein geringer Verschleiß gewährleistet. Das SUNSPEED funktioniert dabei so: Wenn die Sonnenblumen von den Schiffchen erfasst werden, hilft das verstellbare Einweisblech, die Sonnenblumenkörbe nach vorn zu drücken. Der Spalt zwischen den Sonnenblumenschiffchen lässt sich durch Einstellschienen der jeweiligen Stängeldicke anpassen – so verstopft nichts und die Ernte läuft wie am Schnürchen. Gleichzeitig verhindert die Reißwalze einen zu frühen Schnitt. So gelangen nur die Sonnenblumenkörbe zur speziell entwickelten Haspel, die mit Zinken und zusätzlichen Gummieinweisern bestückt ist. Die Haspel befördert die abgeschnittenen Körbe zur Einzugschnecke, von dort gelangen sie zum Einzugskanal.