

A múlt héten megrendezésre kerülő Agritechnika kialításon mutatta be a McHale az új nagyteljesítményű V660 változókamrás bálázóját.

Bemutakozás

John Biggins a McHale kereskedelmi igazgatója a következőket mondta el

“Jelenleg több mint 40 országba exportálunk. Az elmúlt években jó piaci részesedést szereztünk az Integrált Bálázó-csomagoló gépek piacán. Szintén erős pozíciót sikerült felépítenünk az F5 fixkamrás bálázóinkkal azokon a piacokon, ahol jelen vagyunk. Ezekkel a gépekkel lehetőségünk nyílt belépni a fixkamrás bálázók – és integrált bálázó-csomagolók - piacára, ami az európai bálázó piac 50 %-át jelenti. A fennmaradó 50 % a változókamrás, vagy más néven hevederes bálázók piaca.”

“Habár Írországban minden 10 db eladott bálázóból 8 db fixkamrás bálázó, amelyek 1.25 m átmérőjű bálát készítenek, más szárazabb éghajlatú országokban, ahol több szénát és szalmát készítenek, a gazdálkodók a nagyobb átmérőjű bálákat kedvelik. A népszerű méretek az 1.5 méter (5 láb) vagy akár az 1.65 m (5'6") átmérőjű bálák.

Ezeket szemelőtt tartva, az utóbbi három évben egy változó kamrás (vagy hevederes) bálázó megalkotásán dolgoztunk, lehetővé téve így a McHale számára a bálázó piac másik 50%-ra történő belépést.

Két évvel ezelőtt építettünk néhány változókamrás gépet, melyeket tesztelés után munkára fogtunk a gyár körül Írországban, majd az elmúlt télen pár gépet Új-Zélandba küldtünk dolgozni. Ezen a nyáron pár előszériás gép dolgozott Írországban, Angliában, Skóciában, Wales-ben, Németországban, Magyarországon, Csehországban, Norvégiában, Svédországban, Finnországban és Japánban.

“A kapott visszajelzések ígéretesek és nagyon jók, a bálázók jó, kemény bálákat készítenek, a felhasználók azt mondták, hogy a gépeknek „jó étvágyuk van” és emellett rendkívüli a teljesítményük.”

“Habár a gép elsődlegesen száraz termények bálázására lett tervezve, rövid, nehéz, nedves fűben is nagyon jól teljesített.” A gép alapos tesztelésen ment át a nálunk lévő zord írországi körülmények között is és az elmúlt két év alatt szintén nagyszámú fű- és lucerna szenázsbálát készített az új-zélandi tesztelés során.”



McHale V660 változókamrás körbálázó

Mint minden McHale gép, a V6 változókamrás bálázó sorozat is a mezőgazdasági bérvállalkozók és gazdálkodók mai igényeit szem előtt tartva alkották meg.



Ez a közös szellem vezetett ahhoz, hogy a V660 változókamrás bálázók üzemeltetése egyszerű, kezelése felhasználóbarát. Az olyan tulajdonságai, mint a három-hevederes bálakamra kettős meghajtással, drop floor eltömődésgátló, magas felszereltségi kivitelekkel kombinálva, hosszú élettartamot, megbízhatóságot és egy olyan gépet kínál, amely a legszívósabb terményeket és talajkörülményeket is kezelni tudja.



A V660 változókamrás bálázó sajátosságai

1. Központi hajtómű – kétoldali kihajtással

A V660 változókamrás bálázókon a központi hajtómű bal oldala hajtja meg a bálakamra hajtó hengereit, miközben a felszedő és szeletelő egység a hajtómű jobb oldaláról kapja a meghajtást. Ez a rendszer közvetlen és rövid hajtásláncot és optimális teljesítményelosztást biztosít.

2. Rendfelszedő

Az V660-as bálázók 2 méter munkaszélességű tűzi horganyzott lehúzóívekkel ellátott rendfelszedője még a rövid szárú termények felszedésére is alkalmas. A felszedő magasság pontos elérése egy rugóterhelésű hidraulikus emelőrendszerrel történik. A V660 körbálázók alapfelszereltsége a gumi rendfelszedő támasztókerék, melyek talajérintkezési pontja egy vonalba esik a felszedő ujjak vonalával, tökéletesen vezetve a rendfelszedőt egyenetlen talajkörülmények között is.

A felszedőn található oldalsó terménybehordó csigák könnyedén terelik a terményt a szeletelő egységhez. A felszedő tulajdonságai:

- négy sor felszedő ujj
- vezérlő pálya vezetőgörgők kétsoros csapágyakkal
- csúszó kuplungos védelem
- szerelő/kémlelő nyílás a rendfelszedő csapágyak ellenőrzéséhez/cseréjéhez

Az V660 gépekhez opcióként terményleszorító görgőt rendelhető. Ez a henger mérsékli a rend egyenetlenségeit, csökkentve így a vastag rendekben az eltömődés (medvézés) veszélyét.

3. Nagy kapacitású Rotor

A Mchale V660 körbálázókat 15 kése szeletelő egységgel látták el. Ahogy a termés a spirál rotorhoz ér, a dupla forgó fülek továbbítják a terményt a szeletelő egységhez. A rotoron található dupla fülek biztosítják a nagy teljesítményt, miközben a spirális kialakítás csökkenti a terhelési csúcsokat a vastag rendeknél. A rotor kialakítása egyenletes terményáramot tesz lehetővé, minimalizálva ezzel az eltömődés veszélyét, növelve a teljesítményt.

4. Szeletelő egység

A 15 db kés használatával 65 mm hosszú elméleti vágáshossz lehetséges. A Mchale V660 bálázó szeletelő egységének kései a traktorkabinból ki- és bekapcsolhatók. Amikor a kések be vannak kapcsolva, akkor azok benyúlnak a rotorlapok közé állandó vágásminőséget garantálva ezzel. A kések hidraulikus védelemmel ellátottak azért, hogy ha idegen tárgy kerül a szeletelő egységbe, a kések kitérhetnek az útból.

A kések a daraboló egységben edzett szerszámacélból készülnek, ami hosszú élettartamot és maximális teljesítményt biztosít azáltal, hogy csökken a késélezés miatti állásidő.

5. Drop Floor eltömődésgátló

A Mchale V660 bálázók a maximális teljesítményre lettek tervezve, mivel a bálázás körülményei nem mindig ideálisak, egyenetlen rendek jelenhetnek meg, melyek eltömődéshez vezethetnek. A főhajtó lánc csúszó kuplunggal van védve a TLT-n.

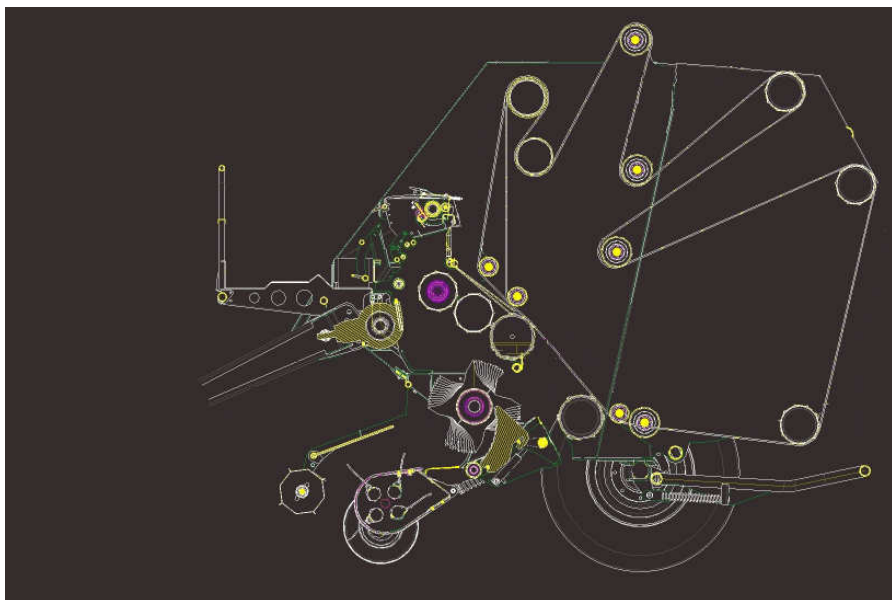
1. Eltömődés esetén a nyomatékhatároló hangja figyelmezteti a kezelőt, aki hidraulikusan le tudja engedni a késtartót a traktor kabinjából
2. A leengedett késtartó megnöveli az áteresztés keresztmetszetét és a TLT újraindításakor a beékelődött termény keresztül tud áramlani a szeletelő egységen.
3. Ezután a késtartó visszazárható és folytatódhat a bálázás.



6. Bálakamra és bálaméret

A V660 bálázó kamrájában 3 db nagy teherbírású végtelenített heveder található. A hevederek rendkívül kopásállóak. A szintetikus anyaggal történő megerősítésük biztosítja a hevederek által a bálázandó anyagra történő nagy nyomás kifejtését a bálakamrában.

A V660 körbálázók által készített bálák átmérője 0.7m és 1.68m között állítható. A bálaméret 20 mm-es léptékekben állítható.



7. Bálakamra kettős hajtás és segéd henger

A McHale V660 változókamrás bálázó bálakamrája kettős meghajtású. Nehezebb körülmények között, például nehéz, nedves szenázs készítése esetén, ha az elsődleges hajtás egy kicsit megcsúszik, akkor a másodlagos hajtás bekapcsol és ez segíti a hevederek és ezáltal a bálázandó anyag forgatását.

A bálakamra ajtaján lévő külső henger a bála növekedésével együtt mozog, alátámasztva ezzel mindig a bálát és biztosítva azt, hogy a bálaátmérő egyenletes maradjon.

8. Mechanikus kamraajtó záró rendszer

A V660 bálázó kamraajtaja egy mechanikus zárszerkezettel van ellátva, ami biztonságosan zárva tartja a bálakamrát. Ezek a zárok mindaddig zárva maradnak, amíg a bála el nem éri a kívánt bálaméretet és tömörséget illetve a szükséges mennyiségű hálóréteg felhelyezésre nem került a bálára. A kötözés után a zárok kioldanak, lehetővé téve ezzel a kamraajtó kinyitását és szabad utat adva így a nagy tömörségű bála kiürítéséhez.

9. Zsírzás és olajzás

A V660 bálázó legtöbb csapágyát központosított zsírzó blokkokon keresztül lehetséges megkenni. Ezeken a blokkokon keresztül a következő csapágyak kenhetőek:

- bálakamra hajtás oldal
- bálakamra nem hajtott oldal
- rotor csapágyak (hajtott és nem hajtott oldal)
- felszedő meghajtó fogaskerekek

A V660 központi olajzó rendszere a hajtóműről kapja a meghajtást, tehát a TLT indításával a gép elkezd olajozni a láncokat. A rendszer a következő láncokat ken:

- kamrahajtás oldali láncok
- felszedő meghajtó láncok
- rotor meghajtólánc
- vezérlőpálya

10. Hálókötöző rendszer

A Mchale V660 változókamrás bálázó egy négy rudas hálófeszítő rendszerrel van ellátva. Amikor a hálókötözés elkezdődik, a feszítő rudak előremozdulnak, minimalizálva a háló feszítését és lehetővé téve a háló szétterülését a bála széléig. Amikor a hálót a bála elkezd behúzni, a feszítőrudak hátramoszdulnak teljes feszítést alkalmazva. A Mchale hálófeszítő rendszer maximális hálófedést és hálófeszítést biztosít.

11. Expert Plus kezelőpult

A Mchale V660 bálázók vezérlése az ún. Expert Plus kezelőpultról történik, melynek nagy grafikus kijelzője pontos képet ad a bálázás folyamatáról. A kezelő pulttól a gépkezelő a következőket tudja beállítani:

- bálaméret
- bálátömörség
- hálóréteg

Az Expert Plus kezelőpult választási lehetőséget ad a kezelőnek a lágy vagy tömör „bálamag” közötti választásra attól függően, hogy milyen takarmányt kíván készíteni.

Az ellenőrző konzol összesen 10 különböző elkészített bálaszámot tud tárolni. Szintén kijelzi a következőket:

- kés állapot jelző
- kamra ajtóhelyzet jelző
- késtartó kijelző
- kenőanyag fogyasztás figyelmeztetés

A Mchale V660 változókamrás bálázó az Agro-Mash kiállításon is bemutatásra kerül a Mchale standon (A310). Ezek a gépek a 2010-es szezonra elérhetőek lesznek, részletekkel kapcsolatban érdeklődjön a Mchale standon vagy a megadott elérhetőségek egyikén.

